

La CEPO Srl pone come obiettivo primario la piena soddisfazione dei clienti, assicurando l'erogazione di servizi rispondenti alle specifiche richieste nel rispetto di leggi, dei regolamenti applicabili e dei requisiti contrattuali.

L'Azienda opera nei settori:

- progettazione e produzione di imballaggi industriali;
- progettazione, produzione e manutenzione di parti meccaniche in alluminio e/o materiali compositi destinate ad attrezzature di produzione di parti di volo per il settore aerospaziale.

Diverse collaborazioni con nuovi clienti sono state avviate al fine di garantire il mantenimento della posizione di mercato e sostenere la crescita aziendale.

La CEPO srl si impegna operativamente a fornire ai propri Clienti, strutture all'avanguardia, organizzazione interna dinamica, un'organizzazione dinamica, flessibile e orientata alla personalizzazione delle proprie attività, in un ambiente di lavoro sicuro, efficiente e sostenibile.

Pensare oltre significa fare non soltanto quello che dobbiamo ma anche quello che vogliamo perché ci porta a migliorare: il prodotto, le prestazioni dei processi, l'ambiente di lavoro, l'ambiente esterno, le relazioni personali.

Una strategia aziendale di investimento e di crescita nella sostenibilità ambientale, sociale ed economica rappresenta, al giorno d'oggi, un vero vantaggio competitivo.

MISSIONE

Essere un fornitore di “riferimento”

- nel settore degli imballaggi industriali per competenza, affidabilità e capacità di servizio;
- nel settore aerospaziale per qualità, precisione, affidabilità, sicurezza del prodotto e rispetto dei requisiti tecnici e normativi applicabili.

STRATEGIA

Il raggiungimento degli obiettivi imposti dalle esigenze dei Clienti e dalla Missione viene perseguito attraverso il continuo sviluppo della Cultura Aziendale basata sui seguenti principi:

1. Qualità e conformità dei prodotti e dei servizi;
2. Sicurezza del prodotto;
3. Affidabilità e puntualità delle consegne;
4. Prezzo competitivo;
5. Rispetto dell'Ambiente e delle Persone;
6. Innovazione tecnologica e miglioramento continuo;
7. Gestione del rischio e delle opportunità;
8. Comportamento etico e responsabilità professionale.

Per attuare quanto sopra, la CEPO si impegna a:

- individuare ed interpretare correttamente le esigenze e le aspettative dei Clienti e delle altre parti interessate;
- valutare sistematicamente rischi, opportunità, aspetti ambientali e fattori che possano influenzare la conformità dei prodotti e dei servizi;
- garantire la conformità ai requisiti cogenti, normativi, contrattuali e specifici del settore aerospaziale;
- promuovere la sicurezza del prodotto durante tutte le fasi di progettazione, approvvigionamento, produzione, manutenzione e consegna;
- prevenire l'introduzione di materiali o componenti contraffatti attraverso adeguati controlli della catena di fornitura e della tracciabilità;
- assicurare la corretta gestione della configurazione dei prodotti e delle modifiche tecniche;
- promuovere una cultura della qualità orientata alla prevenzione degli errori piuttosto che alla loro correzione;
- sviluppare e mantenere un sistema strutturato di gestione del rischio operativo e di commessa;
- far crescere nel tempo una cultura proattiva finalizzata a conseguire comportamenti ed atteggiamenti sicuri da parte del personale in materia di qualità, ambiente, sicurezza e sicurezza del prodotto;
- promuovere la consapevolezza del personale circa il proprio contributo alla conformità del prodotto, alla sicurezza del prodotto e alla soddisfazione del Cliente;
- considerare i fattori umani che possono influenzare la qualità delle attività e la sicurezza del prodotto;
- coinvolgere, sensibilizzare, formare ed addestrare il personale alla cultura della Qualità, della Sicurezza del Prodotto, dell'Ambiente e della Salute e Sicurezza sul Lavoro;
- assumere una prospettiva di Ciclo Vita nell'identificazione, valutazione e gestione dei propri aspetti ambientali minimizzando gli impatti ambientali relativi alle attività, ai prodotti, ai processi aziendali
- promuovere comportamenti etici, trasparenti e responsabili in tutte le attività aziendali;
- qualificare e monitorare costantemente i fornitori strategici affinché contribuiscano al raggiungimento degli obiettivi aziendali e dei requisiti dei Clienti;
- attuare sistematicamente il miglioramento continuo del Sistema di Gestione Integrato e dei relativi processi;
- salvaguardare la salute e la sicurezza dei lavoratori e proteggere l'ambiente attraverso la prevenzione dell'inquinamento, degli infortuni e delle malattie professionali;
 - diffondere alle parti interessate il proprio impegno in favore della Sostenibilità in ottica 'Ambiente e Sicurezza'
- sostenere la partecipazione attiva del personale ai processi di miglioramento aziendale.

Per il conseguimento degli obiettivi la Direzione della CEPO srl si impegna a:

- mantenere un Sistema di Gestione Integrato conforme ai requisiti delle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 45001;
- sviluppare e mantenere un Sistema di Gestione della Qualità conforme ai requisiti della UNI EN 9100:2018 per le attività svolte nel settore aerospaziale;
- mettere a disposizione le risorse necessarie per il raggiungimento degli obiettivi aziendali;
- riesaminare periodicamente la presente Politica per verificarne l'adeguatezza e l'efficacia.



POLITICA AZIENDALE

Allegato 1 al MQ

Data 08/04/2026

La Direzione si assume la responsabilità di assicurare e sostenere l'attuazione della presente Politica, promuovendo iniziative di sensibilizzazione, formazione e miglioramento continuo.

Tutto il personale ed i partner aziendali sono chiamati a contribuire attivamente alla sua applicazione.

Ferentino, lì 08/04/2026

Gobbo Gianluca



POLITICA AZIENDALE

Allegato 1 al MQ

Data 08/04/2026

LEGENDA REVISIONI

6	08/04/26	Revisione per integrazione UNI EN 9100:2018	RSG	Direzione
5	30/10/24	Revisione completa per integrazione ISO 14001 e 45001	RSG	Direzione
4	30/04/24	Aggiornamento periodico	RSGQ	Direzione
3	30/06/23	Aggiornamento periodico	RSGQ	Direzione
2	27/04/20	Aggiornamento periodico	RSGQ	Direzione
1	20/03/18	Nuova Emissione a seguito transizione alla release ISO 9001:2015	RSGQ	Direzione
Ed/Rev	Data	Motivo	Redazione	Approvazione